

Tous droits réservés
Les matériaux et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis.
Les machines présentées sur les photos peuvent comprendre des équipements supplémentaires.
Pour les options disponibles, veuillez consulter votre concessionnaire XCMG.



XCMG

Pelles Hydrauliques

XE260E XE260EN



XCMG

XCMG POUR VOTRE RÉUSSITE

DB

GROUP-DB

DB EQUIPMENT

VOTRE SPÉCIALISTE MATÉRIELS TP

XCMG European Sales and Services GmbH
Adresse : Europark Fichtenhain B 4,47807 Krefeld,
Allemagne
Tél. : +49 (0) 2151 8206 890
Fax: +49 (0) 2151 8206 899
E-Mail: info@xcmg-ess.de

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP IMP. & EXP. CO., LTD
Adresse : n°1, route de Tuolanshan, zone de développement économique
de Xuzhou, Jiangsu, Chine 221004
Tél. : + 86(0) 516 8773 9703
Fax: + 86(0) 516 8773 9230
E-Mail: europe@xcmg.com

www.xcmg.com



Puissance nominale : 145 kW
Poids en ordre de marche : 26800-27450 kg
Capacité du godet : 1,0-1,4m³



DB

GROUP-DB

DB EQUIPMENT

VOTRE SPÉCIALISTE MATÉRIELS TP

315 Concessionnaires à l'étranger

2234 Centres de service & de pièces de rechange à l'étranger

42 Bureaux à l'étranger

31 Filiales à l'étranger

15 Fabrication à l'étranger
Bases et usines KD

4 Centres de R&D à l'étranger



INTRODUCTION DE XCMG

Fondée en 1943, XCMG est une société multinationale avec la gamme la plus complète de produits compétitifs et influents dans l'industrie de la machinerie de construction. Notre activité couvre huit domaines clés : la machinerie de construction, les camions lourds, la machinerie minière, la machinerie sanitaire, les composants de machines, la construction, la finance et l'industrie des TIC. XCMG a établi un réseau mondial de R&D avec un total de six centres respectivement en Chine, aux États-Unis, en Allemagne, au Brésil et en Inde, avec le centre technologique national chinois dans son noyau. En plus d'avoir un certain nombre de bases de fabrication en Chine, aux États-Unis, en Allemagne, aux Pays-Bas, en Pologne, en Autriche, au Brésil, en Inde et en Ouzbékistan, nous possédons également deux marques de machines complètes (XCMG, Schwing) et plusieurs marques de composants, y compris FT et AMCA. La force de ce réseau mondial de R&D et les opérations de fabrication ont fait de XCMG le fabricant mondial de machines de construction leader de l'industrie que l'on connaît aujourd'hui.

En tant que premier exportateur de l'industrie chinoise de la machinerie de construction, XCMG avait semé les graines du développement outre-mer depuis plus de 30 ans. Aujourd'hui, nous avons 42 succursales et bureaux, 315 concessionnaires et 526 contractants dans 188 pays et régions du monde entier et nous sommes toujours en croissance rapide.

XCMG EN EUROPE

Depuis sa création en 2012, XCMG a progressivement construit un réseau complet comprenant : le service R&D, la distribution locale, la gestion de la chaîne d'approvisionnement et un service client intégré et le centre de formation. Aujourd'hui, XCMG compte 3 succursales et plus de 100 employés multinationaux en Europe, dont plus de 50 % sont des ingénieurs R&D :

ERC: XCMG European Research Center GmbH EPC: XCMG European Purchasing Center GmbH

ESS: XCMG European Sales and Services GmbH

Notre équipe de R&D professionnelle locale et notre plate-forme d'innovation d'avant-garde garantissent que nos produits sont soigneusement conçus dans les moindres détails en fonction des besoins variés des clients européens.



Le XCMG XE260E/XE260EN renforce plus encore sa réputation de la série précédente basée sur la qualité, la fiabilité et la durabilité. Ces améliorations offrent le meilleur rendement énergétique sans compromettre sur la puissance, réduisant ainsi les émissions et la consommation tout en augmentant la productivité.

Si vous cherchez à faire votre travail avec une marque durable, vous pouvez faire confiance à XCMG. Avec notre XE260E/XE260EN, plus besoin de chercher.

► FIABILITÉ

Même dans les conditions les plus difficiles, XCMG vise à fabriquer des produits à long terme de vie. XCMG a établi une relation de longue durée avec les meilleurs fournisseurs de composants au monde. Les moteurs Cummins, les pompes hydrauliques Kawasaki KPM, la soupape de commande principale et le moteur de rotation, ainsi que les moteurs de déplacement de haute qualité vous garantissent les meilleures performances. La combinaison des vérins surdimensionnés avec des goupilles de renforcement à longue durée de vie et des cales et manchons en polymère garantissent les meilleures performances avec une durabilité invariable.

► PRODUCTIVITÉ ET EFFICACITÉ :

Les forces d'excavation puissantes et inégalées du godet et du bras permet au XE260E/XE260EN d'accomplir les tâches les plus ardues sur votre chantier avec une excellente productivité et efficacité .

► SOLUTIONS DE SÉCURITÉ :

Une caméra arrière, une caméra droite et des grands rétroviseurs latéraux, un voyant LED puissant, des marches et plates-formes antidérapantes. Garde-corps pour un accès sûr à la structure supérieure. Le ROPS (structure de protection contre le renversement) et la cabine OPG (structure de protection de l'opérateur) garantissent la sécurité de l'opérateur.

► POLYVALENCE:

De multiples dimensions de flèche et de bras ainsi que des configurations spéciales sont disponibles pour effectuer efficacement toutes les tâches requises par votre société.

► ACCESSOIRES FACILES À UTILISER :

En standard, les lignes hydrauliques auxiliaires à simple et double voie (AUX1) pour les lignes tels que marteau, grappin ; et les canalisations hydrauliques auxiliaires à double voie (AUX2) pour la rotation telles que la benne preneuse et le cisaillement.

► CONFORT :

La nouvelle génération de cabine moderne dispose d'un vaste espace, d'une ergonomie de commande améliorée, de faibles niveaux de bruit et de vibrations et d'une excellente vision panoramique, d'un siège chauffant à suspension pneumatique entièrement réglable et de la climatisation avec le contrôle de la température en standard.

► CONTRÔLABILITÉ :

8 modes de fixation et 3 modes de puissance, commande proportionnelle avec un moniteur couleur LCD TFT convivial de 8 pouces.

► FORTE PUISSANCE :

Exceptionnellement puissant et économe en carburant avec un couple élevé à bas régime – le moteur Stage V-compliant Cummins B6.7 est équipé d'un filtre à particules diesel (DPF) et d'un système de régénération associé pour réduire les émissions.

► FILTRATION AVANÇÉE :

Filtres et nettoyeurs très efficaces et facilement accessibles qui éliminent toute contamination de votre chantier et protègent votre investissement de la meilleure façon possible.

► MAINTENANCE SIMPLE ET FACILE :

Accès facile à tous les compartiments. Les données de maintenance et de service sont directement disponibles depuis le moniteur.

► DURABILITÉ DU CHÂSSIS :

Le châssis en forme de X conçu par CAE permet une répartition uniforme du poids, améliore la stabilité et la durabilité et prévient les dommages causés par les roches et les débris.



Excellente performance et économie de carburant

Puissance sans compromis

Le XE260E/XE260EN vous permet de gérer les tâches de manière efficace et confortable. Le système hydraulique optimisé Kawasaki-KPM garantit la meilleure utilisation de toute la puissance du moteur en fournissant un pompage maximal précis et en douceur. Toute cette puissance a augmenté avec certitude la puissance d'excavation, les capacités de levage et la force de traction. Plus grand rendement énergétique signifie que vous pouvez maintenir les coûts bas et réduire l'impact environnemental.



TECHNOLOGIE D'ADAPTATION À LA PUISSANCE

Le XE260E/XE260EN est équipé d'un moteur Cummins B6.7. Connue pour son excellent rendement énergétique, sa fiabilité et sa longue durée de vie, il combine une puissance de sortie exceptionnelle et un couple élevé à bas régime. La technologie de réduction catalytique sélective (SCR) - en combinaison avec un filtre à particules diesel (DPF) - assure la conformité aux réglementations de Stage V. Si le moteur est le cœur de la pelle, le XICS (Système de contrôle intelligent de XCMG) est son cerveau - fournissant une liaison de communication parfaitement synchronisée entre l'ECU (unité de contrôle électronique) du moteur et le système hydraulique. Le système CANBUS (réseau de zone de contrôle) permet un flux constant d'informations entre le moteur et le système hydraulique pour fournir la puissance exactement selon les besoins.

TECHNOLOGIE D'ÉCONOMIE DE CARBURANT

- Un choix entre 3 modes de puissance et 8 modes de fixation garantit une performance optimale dans toutes les conditions.
- Contrôle électronique de la consommation de carburant.
- La fonction de ralenti automatique économise plus de carburant et réduit les émissions.
- Pour un refroidissement optimal, la vitesse du ventilateur est contrôlée par un embrayage visqueux qui permet de réduire le bruit du ventilateur avec un meilleur rendement énergétique.

Maintenance hydraulique facile :

- 2000/4000 heures pour le remplacement de l'huile hydraulique (selon le type d'huile hydraulique)
- Remplacement du filtre de retour d'huile hydraulique après 500 heures
- Remplacement de l'élément filtrant du filtre d'aspiration d'huile hydraulique après 2000 heures

Moins d'entretien du moteur :

- 500 heures pour le remplacement du filtre à diesel du moteur
- 500 heures pour le remplacement du filtre à huile du moteur
- Les longs intervalles d'entretien garantissent la réduction du temps d'indisponibilité.





Premier choix pour le confort

La cabine XE260E/XE260EN est conçue pour soutenir l'augmentation de la productivité grâce à un environnement de conduite spacieux et confortable. La cabine pressurisée est certifiée ISO pour votre sécurité et offre un siège chauffant confortable à suspension pneumatique entièrement réglable avec plusieurs compartiments de stockage et une vue panoramique claire sur votre chantier. Les niveaux de bruit et de vibrations réduits avec la climatisation/contrôle automatique de la température rendront votre journée de travail plus facile et plus confortable.



Puissance

Un moteur Cummins leader de l'industrie qui économise du carburant et se conforme aux réglementations sur les émissions Stage V/Tier 4 F fournissant de la puissance pour le XCMG XE260E/XE260EN.

Technologie de commande avancée

Ergonomique, avancé et simple à utiliser - le levier de commande proportionnel de Kawasaki offre un contrôle ultra-précis et fluide sur tous les mouvements.

L'orientation des galets du levier et des boutons est réglable.

Climatiseur avec climatisation automatique

Un choix parmi 5 modes de fonctionnement différents pour réguler le débit d'air et ajuster la température de l'air du système permet de maintenir la meilleure température souhaitée. La fonction d'air de recirculation est aussi disponible .

Radio Bluetooth/MP3/USB en standard et radio DAB en En option

La radio FM Bluetooth est équipée en standard et la radio DAB peut être commandée en option.

Espace de stockage

La nouvelle cabine dispose de 7 compartiments de stockage - y compris une boîte chaude/froide, une boîte de rangement pour magazines/papiers et un porte-gobelet.

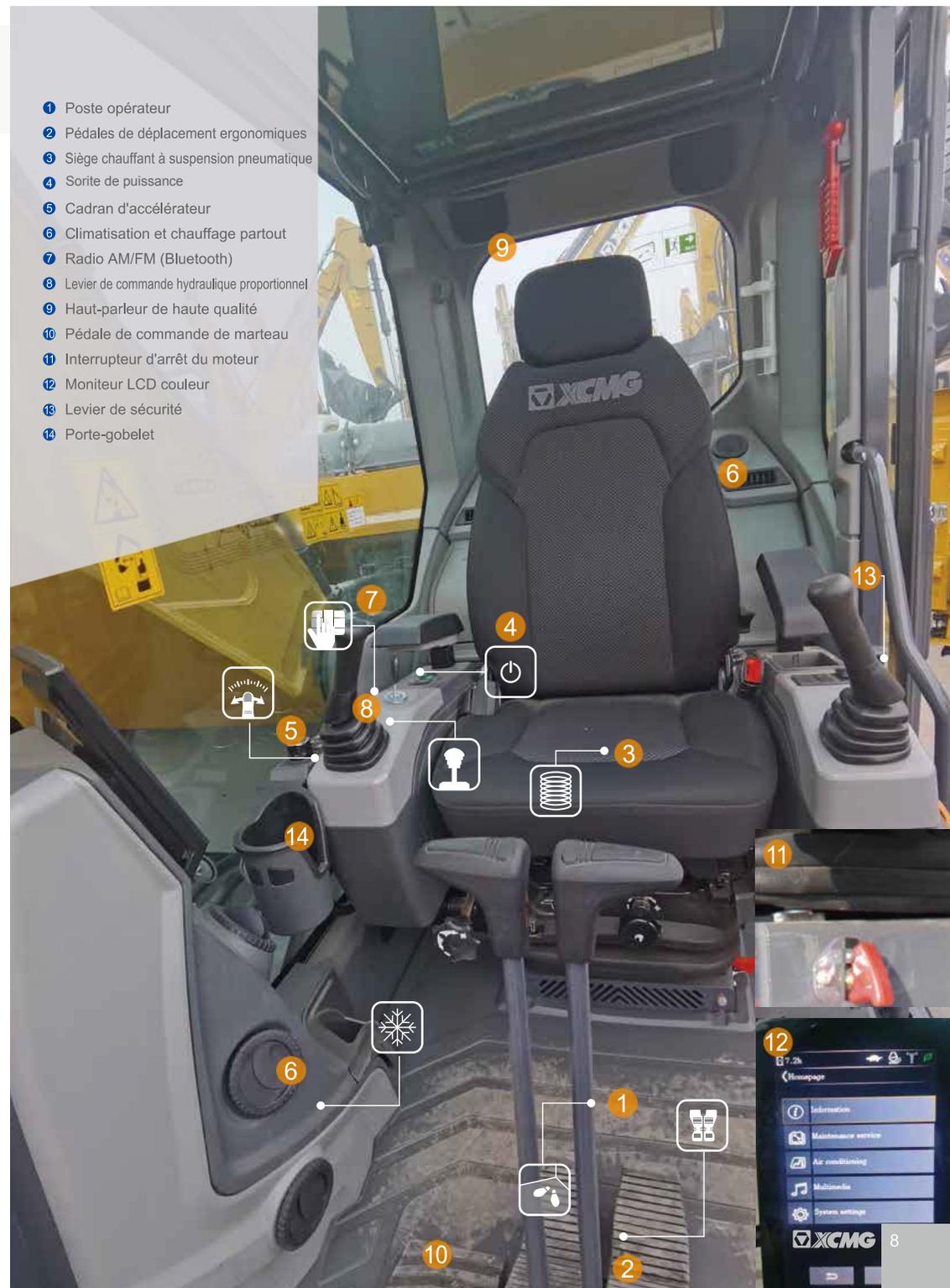
Suspension de cabine

Même dans les applications les plus rudes où vous travaillez, le nouveau système de suspension amélioré de la cabine amortit et adoucit les rétroactions non souhaitées de votre chantier.

Contrôle de coupleur rapide

Un système hydraulique standard de coupleur rapide avec canalisations vous permet de remplacer facilement votre accessoire depuis le siège de l'opérateur. Il facilite la plupart des systèmes.

- 1 Poste opérateur
- 2 Pédales de déplacement ergonomiques
- 3 Siège chauffant à suspension pneumatique
- 4 Sorite de puissance
- 5 Cadran d'accélérateur
- 6 Climatisation et chauffage partout
- 7 Radio AM/FM (Bluetooth)
- 8 Levier de commande hydraulique proportionnel
- 9 Haut-parleur de haute qualité
- 10 Pédale de commande de marteau
- 11 Interrupteur d'arrêt du moteur
- 12 Moniteur LCD couleur
- 13 Levier de sécurité
- 14 Porte-gobelet





Contrôle simple et facile

Interfaces machine

Toutes les interfaces de la machine – y compris les leviers de commande, le clavier, le panneau et le moniteur LCD plus grand, sont conçus de manière ergonomique pour un contrôle et une efficacité optimaux, augmentant ainsi la productivité et le bien-être au travail. Les interrupteurs ont été simplifiés et la climatisation est maintenant intégrée au clavier pour des réglages faciles.

- Le moniteur LCD TFT multifonction neuf de 8 pouces affiche une gamme complète d'informations techniques utiles qui vous permettent de vérifier l'état et les réglages de la machine en un coup d'œil.
- Les leviers de commande très sensibles et à faible effort et les commandes claires et commodes vous permettent de travailler en douceur et en toute sécurité avec un minimum d'effort pour plus de confort et d'efficacité.
- Les nouvelles fonctions auxiliaires proportionnelles réglables permettent un contrôle précis et fluide de vos accessoires.

Moniteur intelligent

Le moniteur TFT 8" mis à jour dispose d'une fonction d'affichage jour et nuit, où l'utilisateur a un accès complet aux réglages de la machine et aux données de maintenance. Toute anomalie est clairement affichée à l'écran, vous permettant d'avoir un aperçu précis de toutes les conditions et de travailler en toute sécurité et en toute confiance.

Toutes les données importantes peuvent être directement surveillées depuis l'écran principal.

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. Bluetooth | 2. Icône d'économie d'énergie |
| 3. Vitesse de déplacement (H/L) | 4. Ralentissement automatique |
| 5. Amplification de puissance | 6. Mode de fonctionnement |
| 7. Mode et rapport | 8. Icône de notification |
| 9. Caméra | 10. Heure et date |
| 11. Niveau d'urée | 12. Bouton Muet |
| 13. Ensemble d'interface principale | 14. Menu |
| 15. Température du liquide de refroidissement | 16. Niveau de carburant |
| 17. Canal de caméra | 18. Zone de code de défaillance |
| 19. Description de la défaillance | 20. Compteur horaire |



Gestion de l'énergie dynamique

- L'activation du système de contrôle d'amplification de puissance augmente la force d'excavation de 8,8 %
- Le ralentissement automatique est activé 4 secondes après le retour de toutes les commandes au point mort

8 modes de fixation et 3 modes de puissance

Fournir la puissance nécessaire en fonction de votre application spéciale tout en minimisant la consommation de carburant :

Mode en un clic pour une sélection rapide et une opération plus pratique. Réglage visuel des paramètres de pression et de débit pour un contrôle plus intelligent.



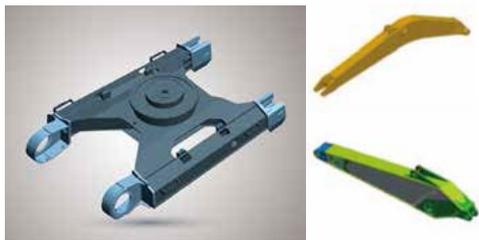
Filtre à air

Filtre à air : la durée de vie du filtre à air et le rendement du moteur sont directement liées à la quantité de débris pénétré par l'admission d'air du moteur. Par conséquent, le filtre à air (en standard) est le premier étage d'un système d'admission d'air qui empêche la plupart des particules plus lourdes que l'air d'entrer.

Conçu pour une robustesse et une sécurité à long terme

XCMG a établi l'une des procédures de test de résistance et de fiabilité les plus rigoureuses. La série E de XCMG offre une durabilité dans les conditions les plus extrêmes et est donc l'une des marques les plus populaires sur le marché domestique.

Nous continuons à fabriquer les machines les plus durables pour réduire le coût de possession. Le cadre supérieur, la structure du châssis et les accessoires avant robustes présentent leur réelle valeur dans des conditions de travail difficiles et assurent une productivité plus élevée.



Durabilité renforcée du châssis X

Le châssis en forme de X a une durabilité supérieure à celle exigée sur le chantier, ce qui a été prouvé par de nombreux tests, notamment des tests routier et une simulation virtuelle.

Durabilité du châssis avec une maintenance facile

- La chaîne se compose de maillons étanches et autolubrifiants pour une performance à long terme
- Tendeurs de chenille et galets tendeurs longue durée de vie
- Pignons en fonte robustes et résistants à l'usure
- Galets de chenille lubrifiés durables

Flèche et bras renforcés

La FEA a été utilisée pour calculer la répartition optimale de la charge pour l'ensemble de la structure de la machine. Afin de mieux protéger la base du bras, des barres renforcées ont été ajoutées.

La structure du bras a été renforcée pour les conditions les plus rudes.

Tuyaux de haute qualité (haute pression)

La série E utilise un nouveau type de tuyaux haute pression qui a une meilleure résistance à la chaleur et à la pression pour augmenter la durabilité de la machine.

Axe renforcé, manchon et cale en polymère

La nouvelle série a amélioré le pouvoir lubrifiant des pièces de connexion entre la machine et les accessoires. Les jeux avec les accessoires sont minimisés par des axes, des manchons et des cales en polymère résistant à l'usure et à longue durée de vie, garantissant des performances optimales avec une durabilité constante.

Excellente facilité d'entretien

Nos machines sont conçues pour une maintenance de routine simple, et des techniciens qualifiés de XCMG sont disponibles pour fournir une assistance supplémentaire en cas de besoin. Pour profiter au maximum de votre machine, choisissez le forfait dont vous avez besoin parmi une large gamme de contrats de service. Le temps de disponibilité, la productivité et la valeur résiduelle sont toutes maximisées, faisant du XE260E/XE260EN un choix économique et valorisant.



Maintenance simple et facile

- Un grand garde-corps est installé avec des marches et des plaques antidérapantes pour un accès plus sûr et plus facile à la structure supérieure
- Le filtre de climatisation dans la cabine est verrouillable et placé sur le côté de la cabine pour un accès facile.
- Un interrupteur coupe-batterie qui permet de déconnecter facilement la batterie pour les mesures de sécurité requises sur le chantier.
- Les vannes d'arrêt sur la ligne de canalisation du préfiltre et la tuyauterie de vidange du réservoir de carburant facilitent l'entretien et préviennent la pollution par les fuites.
- Les pièces du moteur sont facilement accessibles via les panneaux supérieurs et latéraux
- Pour une accessibilité supplémentaire et la commodité d'entretien, tous les filtres (filtre à huile moteur, préfiltre à carburant, filtre à carburant et filtre pilote hydraulique) sont situés dans le compartiment de la pompe

Système de surveillance de pré-démarrage

Le XE260E/XE260EN dispose d'un système de surveillance de pré-démarrage qui vous indique la température du liquide de refroidissement, la température de l'huile hydraulique, la pression de l'huile moteur, les niveaux de carburant et le niveau d'AdBlue®. Il affichera également les intervalles de changement des filtres et de vidange des liquides pour maintenir la machine dans des conditions optimales.

Solutions de maintenance proactives

- Garantie prolongée : couvrant les pièces, les déplacements et la main-d'œuvre
- Maintenance de routine : votre concessionnaire vous assistera avec un service de routine à intervalles réguliers
- Pièces authentiques : fabriquées et testées pour garantir une longue durée de vie de votre machine.

Réservoir SCR et remplissage diesel facile

L'ECU (Unité de commande de moteur) surveille le système AdBlue® via des capteurs et avertit l'opérateur des défaillances potentielles du système.

Points de graissage et de lubrification centralisés

Pour faciliter la maintenance.



Spécifications techniques

■ Moteur

Conçu pour offrir des performances et un rendement énergétique supérieurs, le moteur diesel Cummins Stage V respecte entièrement les réglementations sur les émissions. Pour optimiser les performances de la machine, le moteur utilise des injecteurs de carburant haute pression, un refroidisseur intermédiaire de turbocompresseur VGT™ et des commandes électroniques du moteur, 4 temps de refroidissement à l'eau, turbocompressé, la réduction catalytique sélective (SCR) avec un filtre à particules diesel (DPF).

	XE260E/XE260EN
Modèle	Cummins B6.7
Nombre de cylindres	6
Puissance nominale à 2000 tr/min (SAE J1995)	145 kW (194hp) @ 2000 rpm
(SAE J1349)	—
(ISO 9249)	—
Couple maxi à 1500 tr/min	847 Nm (625 lb-ft)
Ralenti (bas - haut)	700-1200 rpm
Poids à sec approximatif du moteur (avec accessoires standard)	507kg [1118 lb]
Déplacement du piston	6,7 litres [408 pouce³]
Alésage x course	107mm [4,21 in] x 124 mm [4,88 in]
Démarrateur	24 V / 7,8 kW
Batteries - Alternateur	2 x 12 V, 120 Ah - 24 V, 70 A
Filtre à air	Le dernier filtre à air PSD et séparateur de poussière préfiltré de Donaldson

■ Châssis

Construction extrêmement robuste à tous les niveaux - faite de matériaux durables de haute qualité, avec les structures entièrement soudées conçues pour limiter les contraintes.

- Galets de chenille, galets tendeurs et barboles lubrifiés à vie équipés de joints flottants
- Patins de chenille en alliage durci par induction avec triple crampon
- Goupilles de raccordement traitées thermiquement
- Régulateur de chenille hydraulique avec mécanisme de tension amortisseur

• Nombre de galets et patins de chenille par côté

	XE260E/XE260EN
Galets supérieurs (patin standard)	2
Galets inférieurs	9
Nombre de maillons & patins par côté	51
Longueur totale de chenille	4640

■ Poids

	Largeur de patin (mm)	Poids en ordre de marche (t)	Pression au sol (kgf/cm²)
	600 (Std.)	26800	56,98
Triple crampon	700	27100	49,39
	800	27400	43,69

■ Système hydraulique

Le XICS (Système de contrôle intelligent de XCMG) est le cerveau de la pelle - qui minimise la consommation de carburant et permet d'optimiser l'efficacité du système hydraulique pour toutes les conditions de travail. Afin de coordonner le fonctionnement du moteur et de du système hydraulique, le XICS est connecté à l'unité de commande électronique (ECU) du moteur via une liaison de transfert de données.

- Le système hydraulique peut réaliser un fonctionnement indépendant et combiné - un déplacement à 2 vitesses peut fournir un couple plus élevé ou une vitesse de déplacement élevée
- Un système de pompe à détection croisée et un système de décélération automatique améliorent le rendement énergétique
- 8 modes de fixation, 3 modes de puissance - contrôle du débit et de la pression des circuits hydrauliques auxiliaires depuis le panneau de commande
- Régulation de débit de la pompe commandée par ordinateur

• Débit de la pompe & pression du système

	XE260E/XE260EN
Pompes principales, type :	2 x pompes tandem à pistons axiaux à cylindrées variables
Débit maxi	2 x 221 l/min
Pompe pilote, type :	Pompe à engrenages
Débit pilote maxi	17 l/min
Réglages de la soupape de décharge :	
Préfiltre	350/380 kg/cm²
Déplacement	350 kg/cm²
Rotation	260 kg/cm²
Pilote	40 kg/cm²

■ Cabine

Le système de climatisation et de chauffage intégré offre le meilleur contrôle de la température. Un ventilateur à commande automatique fournit pour la cabine l'air pressurisé et filtré qui est distribué dans l'ensemble de la cabine depuis plusieurs événements. Le siège de l'opérateur chauffant à suspension pneumatique entièrement réglable comprend une ceinture de sécurité. L'opérateur peut régler séparément le siège ergonomique et le levier de commande en fonction de ses préférences.

• Émission de bruit

	XE260E/XE260EN
Niveau de bruit LpA (ISO 6396)	73 dB(A)
Niveau de bruit LwA (ISO 6395)	104 dB(A)



Spécifications techniques

■ Poids des composants

Article	Unité	XE260EN	XE260E	Remarques
Structure supérieure sans accessoire avant	kg	14620	14620	Avec contrepoids
Assemblage de la structure inférieure	kg	7754	7804	Patin de 600 mm
Assemblage avant	kg	4426	4426	
Contrepoids	kg	5417	5417	Contrepoids standard
Fûche	mm/kg	6000/1864	6000/1864	Manchon inclû
Bras	mm/kg	2964/950	2964/950	Manchon inclû
Godet	m³/kg	1,2/980	1,2/980	Manchon inclû

■ Mécanisme de rotation

Le mécanisme de rotation utilise un moteur à pistons axiaux, entraînant un engrenage de réduction planétaire à 2 étages pour un couple maximal baigné dans l'huile.

- Pailleur de rotation : roulement à billes à rangée unique de type à cisaillement avec engrenage intérieur trempé par induction
- Engrenage et pignon internes immergés dans le lubrifiant

• Vitesse & couple de rotation

	XE260E/XE260EN
Vitesse de rotation maxi	10,6 rpm
Couple de rotation maxi	85,5 kN.m

■ Entraînement

Un moteur à pistons axiaux indépendant à couple élevé entraîne chaque chenille via une boîte de vitesse à réduction planétaire. Deux leviers avec pédales garantissent un déplacement en douceur avec contre-rotation sur demande. Le cadre de chenille protège les moteurs de déplacement avec des freins à disques multiples à dégagement hydraulique et des engrenages planétaires.

• Vitesse & traction

	XE260E/XE260EN
Vitesse de déplacement (basse - élevée)	3,3-5,2 km/h
Traction maxi	220 kN
Capacité en pente maxi	35° / 70 %

■ Capacités de fluide

	XE260E/XE260EN
Réservoir de carburant	400 L
Système de refroidissement (radiateur)	26 L
Réservoir d'urée (DEF)	48 L
Réservoir d'huile hydraulique	150 L
Huile moteur	24 L
Réducteur de rotation	5,5 L
Réducteur de déplacement	2 x 5 L

■ Vérins hydrauliques

Tiges de piston et corps de vérin en acier à haute résistance. Un mécanisme d'absorption des chocs (de coussin) installé dans tous les vérins pour un fonctionnement sans choc et une durée de vie prolongée du piston.

Vérins	Quantité	Alésage x diamètre de tige x course (mm)
Fûche	2	125 x 90 x 1390
Bras	1	140 x 100 x 1610
Godet	1	130 x 90 x 1075

■ Godets

Type de godet	Capacité (m³) SAE	Largeur (mm)		Poids (kg)	Fûche 6 m		Fûche SLR 9,7 m
		Avec pinces coupant de côté	Sans pince coupant de côté		Bras de 2,5 m	Bras de 2,96m	Bras de 7,88 m
					Patin de 600 mm	Patin de 600 mm	Patin de 800 mm
GP	0,4	766	700	423	-	-	A
	1,2	1459	1350	949	A	A	-
	1,3	1549	1440	985	A	B	-
	1,4	1584	1486	1032	B	C	-
HD	1	1253	1174,4	996	A	A	-
	1,1	1353	1274,4	1011	A	A	-
	1,2	1409	1327,9	1065	A	A	-
	1,3	1384	1384	1126	A	A	-
	1,4	1474	1474	1166	A	B	-
SD	1,5	1634	1601,2	1172	B	C	-
	0,9	1120	1120	937	A	A	-
	1,1	1210	1210	1030	A	A	-
	1,2	1308	1308	1080	A	A	-
	1,3	1394	1394	1130	A	A	-

GP : Usage général ; HD : Service intensif ; SD : service sévère ;

A : Convient aux matériaux de densité inférieure ou égale à 2100 kg/m³ ;

B : Convient aux matériaux de densité inférieure ou égale à 1800 kg/m³ ;

C : Convient aux matériaux de densité inférieure ou égale à 1500 kg/m³ ;

Basé sur ISO 10567 et SAE J296, longueur de bras sans coupleur rapide. Pour référence seulement.

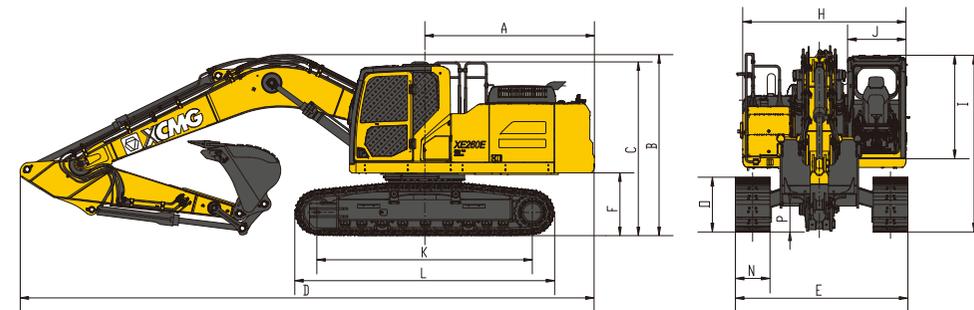
■ Modèle : Largeur de châssis standard XE260E: 3190 mm · Sans godet · Unité (kg)

Unité : 1000 kg	A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Portée maxi					
	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O				
Flèche monobloc 6,0 m Bras de 2,96m Patin de 600 mm Contrepoids 5,4 t	7,5 m								*4984	*4984	4104	*5127	4889	6,57				
	6,0 m								*5125	*5125	*5088	4022	*5110	3978	7,64			
	4,5 m								*6796	*6796	*5769	5366	*5285	3876	4724	3479	8,29	
	3,0 m								*8794	6947	*6698	5072	5254	3727	4409	3213	8,64	
	1,5 m								*8743	6446	6519	4797	5105	3616	4291	3104	8,71	
	0,0 m								*8501	6204	6334	4611	4994	3574	4349	3135	8,52	
	-1,5 m								*9502	9502	*8444	6148	6257	4534	4952	4631	3331	8,04
	-3,0 m								13109	9664	*8508	6212	6288	4565	5229	3792	7,21	
	-4,5 m								*12284	*9942					*6622	4862	5,9	

■ Modèle : Largeur de châssis standard XE260E: 2990 mm · Sans godet · Unité (kg)

Unité : 1000 kg	A		1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Portée maxi						
	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O					
Flèche monobloc 6,0 m Bras de 2,96m Patin de 600 mm Contrepoids 5,4 t	7,5 m								*4984	*4983		*5127	4405	6,57					
	6,0 m								*5125	5056	*5088	3679	*5110	3561	7,64				
	4,5 m								*6796	*6795	*5769	4834	*5285	3597	4724	3095	8,29		
	3,0 m								*8794	6239	*6698	4540	5254	3451	4409	2844	8,64		
	1,5 m								*8743	5738	6519	4265	5105	3301	4291	2738	8,71		
	0,0 m								*8501	5495	6334	4079	4994	3191	4349	2760	8,52		
	-1,5 m								*9502	8458	*8444	5439	6257	4003	4952	3149	4631	2933	8,04
	-3,0 m								13109	8601	*8508	5503	6288	4034	5229	3348	7,21		
	-4,5 m								*12284	8878					*6622	4318	5,9		

- La capacité de levage est calculée conformément à la norme ISO10567.
 - * La capacité de levage maximale est limitée par la capacité hydraulique de la machine.
 - La capacité de levage ne dépasse pas 87 % de la capacité hydraulique ou 75 % de la charge de basculement avec la machine sur un sol plat et rigide.
 - L'opérateur doit bien connaître le manuel d'utilisation et de maintenance des machines.
- Il faut toujours respecter les réglementations locales concernant le fonctionnement sûr de la machine.
- Les diagrammes de levage ne couvrent que les machines fabriquées à l'origine par XCMG ; sans chaîne de levage et tout autre dispositif de levage.
 - Lorsque la pelle est utilisée pour soulever ou manipuler des matériaux, il faut respecter les réglementations locales, et l'excavateur doit être équipée des clapets de sécurité nécessaires et d'un dispositif d'avertissement de surcharge conforme à la norme EN474-5.



■ Dimensions

Modèle	XE260E		XE260EN	
	6000 mm			
Longueur de flèche	6000 mm			
Longueur du bras	2964 mm	2500 mm	2964 mm	2500 mm
Capacité du godet	1,2 m³	1,4 m³	1,2 m³	1,4 m³
A Rayon de rotation arrière	3204 mm	3204 mm	3204 mm	3204 mm
B Hauteur pour l'expédition (flèche)	3210 mm	3210 mm	3210 mm	3210 mm
C Hauteur pour l'expédition (main courante)	3073 mm	3073 mm	3073 mm	3073 mm
D Longueur pour l'expédition	10250 mm	10250 mm	10250 mm	10250 mm
E Longueur pour l'expédition	3190 mm	3190 mm	2990 mm	2990 mm
F Garde au sol du contrepoids	1110 mm	1110 mm	1110 mm	1110 mm
G Hauteur au-dessus de la cabine	3036 mm	3036 mm	3036 mm	3036 mm
H Largeur de la structure supérieure	2830 mm	2830 mm	2830 mm	2830 mm
I Hauteur de la cabine au-dessus du logement	1778 mm	1778 mm	1778 mm	1778 mm
J Largeur de cabine	1013 mm	1013 mm	1013 mm	1013 mm
K Distance de culbutage	3840 mm	3840 mm	3840 mm	3841 mm
L Longueur de chenille	4635 mm	4635 mm	4635 mm	4633 mm
M Largeur de châssis	3190 mm	3190 mm	2990 mm	2990 mm
N Largeur standard de patin	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
O Hauteur de chenille	939 mm	939 mm	939 mm	939 mm
P Garde au sol	490 mm	490 mm	490 mm	490 mm

Remarques : La marque * est avec châssis élargi

■ Force d'excavation (ISO)

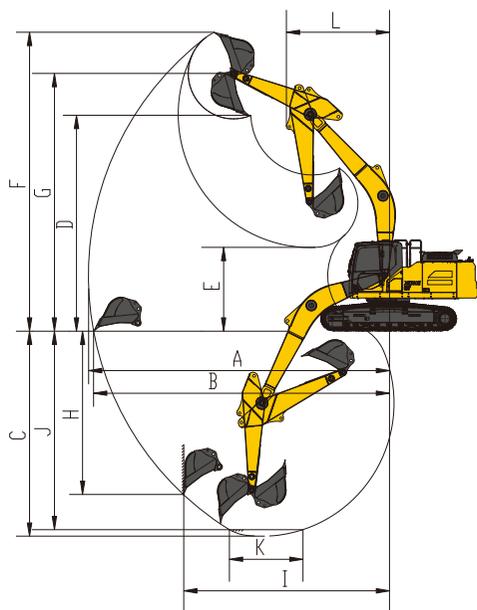
XE260E/XE260EN	Flèche monobloc	
	6000 mm	
Longueur de flèche	6000 mm	
Longueur du bras	2964 mm	2500 mm
Capacité du godet	1,2 m³	1,4 m³
Godet (Normal/Pression supérieure)	176 KN	
Bras (Normal/Pression supérieure)	125 KN	



Plage de fonctionnement



Équipement standard et optionnel



Plage de fonctionnement

XE260E/XE260EN		Flèche mono-boc	
Longueur de flèche		6000 mm	
Longueur du bras		2964 mm	2600 mm
Capacité du godet		1,2 m ³	1,4 m ³
A	Portée maxi d'excavation	10240 mm	9798 mm
B	Portée maxi d'excavation (sol)	10075 mm	9612 mm
C	Profondeur maxi d'excavation	6925 mm	6423 mm
D	Hauteur maxi de déchargement	7170 mm	7067 mm
E	Hauteur de chargement	2829 mm	3308 mm
F	Hauteur maxi d'excavation	10095 mm	9870 mm
G	Hauteur maxi d'axe de godet	8704 mm	8480 mm
H	Profondeur maxi de mur verticale	5520 mm	4900 mm
I	Rayon vertical maxi	7005 mm	7005 mm
J	Profondeur maxi d'excavation (niveau 8°)	6704 mm	-
K	Rayon minimal de ligne 8°	2506 mm	-
L	Rayon de rotation minimal	3580 mm	3580 mm

Moteur

Réservoir d'urée	•
Préchauffage automatique	•
Séparateur eau-carburant avec capteur d'indication de niveau d'eau	•
Séparateur eau-carburant avec appareil de chauffage [24 V]	○
Filtre à air à flux direct	•
Assemblage de refroidissement ambiant à haute température de 50 °C	•
Écran anti-poussière pour radiateur	•
Radiateur de carburant	•
Dispositif de vidange rapide carburant-eau	•
Embrayage à l'huile de silicose à commande électronique	•
Pompe de remplissage de carburant 50 L/min	•
Fonction de ralenti automatique	•

Système hydraulique

Vanne hydraulique auxiliaire	•
Conduite hydraulique à une & deux voies pour marteau et pince à pouce	•
Lignes d'inclinaison et de rotation des accessoires	•
Filtre à huile de circuit de marteau	○
Lignes de coupleur rapide hydraulique	•
Huile hydraulique ISO VG 46	•
Huile hydraulique ISO VG 32	○
Huile hydraulique ISO VG 68	○
Lever de commande proportionnel droit avec interrupteur à bascule (AUX1)	•
Lever de commande proportionnel gauche avec interrupteur à bascule (AUX2)	•
Surveillance de la pression de l'huile	•
Contrôle de débit AUX 1 et AUX 2 depuis le moniteur	•
Contrôle de pression AUX 1 depuis le moniteur	•

Cabine & habillage intérieur

Cabine pressurisée	•
Siège à suspension pneumatique avec chauffage	•
Boîtier de commande	•
Visière de pluie	•
Pare-brise avant divisé ratio 70/30	•
Pare-brise double feuilleté	○
Vitres trempées	•
Vitre avant coulissante rabattable	•
Écran LCD couleur capable d'afficher des informations d'avertissement et des heures de fonctionnement*	•
Pédale de commande de déplacement avec levier de commande manuel amovible	•
Pédale de commande de déplacement avec levier de commande manuel amovible	•
Porte-gobelet	•
Patère	•
Tapis de sol	•
Ceinture de sécurité rétractable [51 mm (2") de large]	•
Commutateur de vitesse de déplacement haute et basse	•
Mode boost à une touche	•
Protection contre le soleil, toit	•
Toit ouvrant	•
Essuie-glace avec fonction intermittente	•
Paquet de fichiers	•
Boîte chaude et froide	○
Sortie de secours de vitre arrière	•
Marteau pour évacuation d'urgence	•

Châssis

Châssis long de 3190 mm (LC)	○
Châssis long de 2990 mm (LC)	•
2x2 protection de chenille	•
2x51 patin, 2x9 galet inférieur	•
2x2 galet supérieur	•
Patins de chenille à triple crampon de 600 mm (24")	•
Kit de dispositif de protection - plaque d'échappement inférieure du châssis, plaque d'échappement du moteur de déplacement	•
Patins de chenille à triple crampon de 700 mm (28")	○
Patins de chenille à triple crampon de 800 mm (31")	○
Bloc en caoutchouc de chenille	○

Dispositif de travail

Flèche 6,0 m	•
Bras de 2,96m	•
Godet renforcé de 1,2 m ³	•
Bras de 2,5 m	○
Godet à roche de 1,0 m ³	○
Godet renforcé de 1,4 m ³	○
Godet tranchée d'une largeur de 24 pouces	○

Système électronique

Batterie [2 x 850 CCA]	•
Générateur 70 A 24 V CC	•
Moteur démarreur de 7,8KW	•
Interface USB 5 V	•
Interrupteur d'arrêt du moteur dans la cabine	•
Caméra de vue de droite	•
Caméra de vue arrière	•
Image de plage 270°	•
Réglage Bluetooth et radio AM-FM sur moniteur	•
Réglage Radio DAB, Bluetooth et AM-FM sur le moniteur	○
Alarme sonore de déplacement avec interrupteur	•
Lampe de balisage	•
2 Eclairages à LED montés dans la cabine (avant)	•
1 Eclairage à LED monté dans la cabine (arrière)	•
2 Eclairages à LED sur flèche	•
Interface d'alimentation 12 V	•
Interface d'alimentation 12 V	○
Plafonnier	•

Contrepoids

Contrepoids de 5,4 t	•
----------------------	---

Système de lubrification

Système de lubrification automatique	○
Concentration de bras	•

Sécurité

Poutre contre le choc latéral	○
Serrure de porte de conduite et de cabine	•
Avertisseur sonore	•
Interrupteur sur coupleur rapide avec bouteur	•
Plaque d'isolation entre le moteur et la chambre de la pompe à huile	•
Disjoncteur batterie	•
Alarme de surchauffe	•
Mains courantes et pédales de sécurité	•
Plaque antidérapante/colle antidérapante	•
Lever de verrouillage de sécurité hydraulique	•
Rétroviseurs droit et gauche	•
Rétroviseur contrepoids	○
Vannes de sécurité pour vérins de flèche	•
Vanne de sécurité pour vérin de bras	•
Structure de protection contre le renversement [ROPS]	•
Structure de protection de l'opérateur [OPG]	○
Filet de sécurité sur le pare-brise inférieur avant	•

Standard: ●
Optionnel: ○

* Certains de ces équipements standard ou optionnels peuvent ne pas être disponibles sur certains marchés.
 • Les images peuvent représenter des accessoires et des équipements optionnels qui ne sont pas disponibles dans votre région.
 • Les matériaux et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis.
 • Veuillez contacter votre concessionnaire XCMG local pour plus d'informations sur la disponibilité ou pour personnaliser votre machine selon les exigences de vos applications.

Services optimaux garantis par XCMG



Accessoires approuvés par XCMG



Pièces authentiques



Extension de garantie



Solutions financières



Contrat de maintenance



Télématiques

Solutions complètes intégrées professionnelles

Le groupe XCMG a acquis une solide réputation basée sur la qualité, la fiabilité et la durabilité de ses machines de construction. De plus, XCMG a établi progressivement un réseau de services pour fournir en permanence à tous les clients des solutions complètes locales intégrées et hautement efficaces.

Solutions complètes intégrées professionnelles

Afin de répondre à vos besoins aussi rapidement que possible, les experts XCMG se déplacent sur votre chantier depuis l'une de nos locaux proche de chez vous. Une gamme complète de services est disponible pour réduire votre coût total de possession et augmenter votre revenu.



Système global de pièces de rechange de XCMG



Grues mobiles



Pelles



Plateformes élévatrices



Chargeuses sur pneus



Machine routière

